

MASTER EDGE UP

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ
ПЛОСКИХ И ФИГУРНЫХ КРОМОК



ЭВОЛЮЦИЯ ПРОСТОТЫ



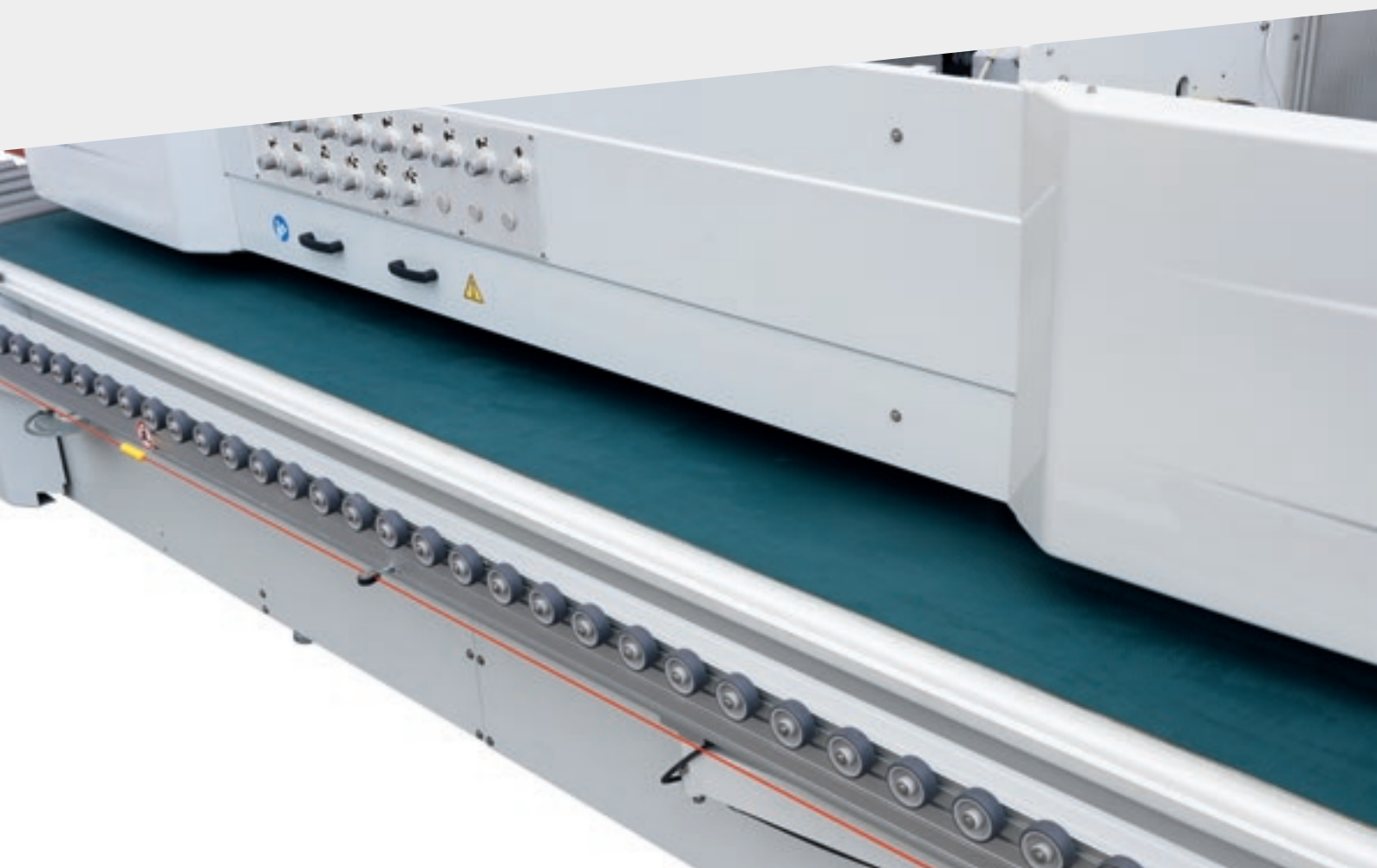
Простые, практичные и компактные инструменты для полирования кромок Master Edge Up предназначены для полирования плоских и фигурных кромок мрамора, гранита, кварца, керамики и спеченных материалов.



MASTER EDGE UP

- ▣ ВЫБОР И ПРОГРАММИРОВАНИЕ ПРОФИЛЕЙ НЕПОСРЕДСТВЕННО С СЕНСОРНОГО ЭКРАНА
- ▣ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И СОКРАЩЕННЫЕ СРОКИ НАЛАДКИ БЛАГОДАРЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ УСТРОЙСТВАМ
- ▣ ДЛИТЕЛЬНАЯ ГАРАНТИЯ НАДЕЖНОСТИ И КАЧЕСТВА
- ▣ УПРОЩЕННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ПРАКТИЧНЫЙ ДИЗАЙН
- ▣ УМЕНЬШЕННЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БЛАГОДАРЯ КОМПАКТНОСТИ

СОВРЕМЕННЫЙ И КОМПАКТНЫЙ



Master Edge Up - это автоматический инструмент для полирования кромок с прямыми и фигурными краями, дополняемый по желанию заказчика режущими центрами, позволяющими ускорить и упростить обработку в зависимости от материалов и толщины. Отвечает производственным потребностям предприятий, где идёт сокращение серийного производства, а виды обработки становятся все более разнообразными.

Благодаря компактным размерам Master Edge Up является идеальным решением для любого производства: от мраморщика, обладающего ограниченным пространством, до крупных компаний.



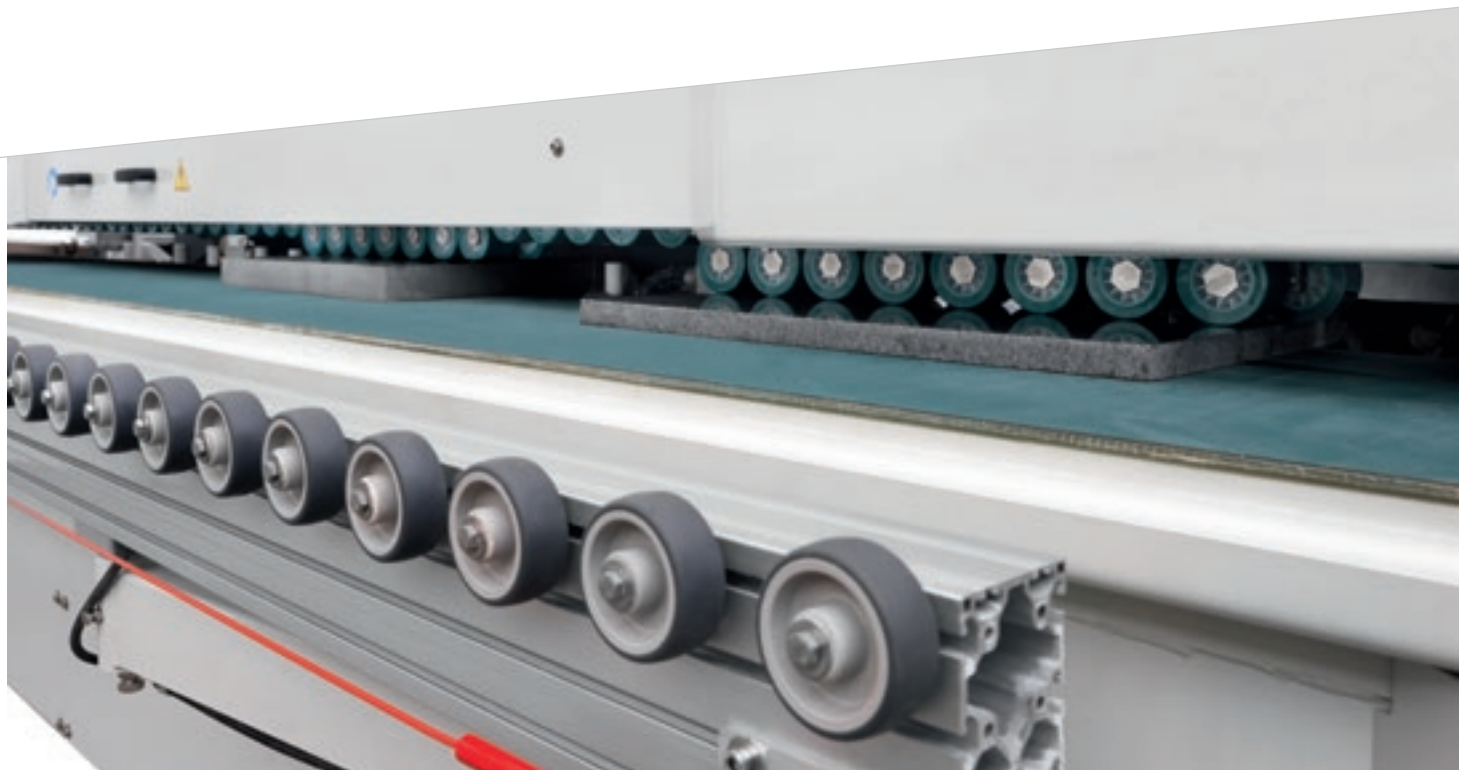


Исключительная универсальность станков для полировки кромок Master Edge Up делает их чрезвычайно подходящими для: обработки столешниц для кухни и ванной, производства мебели, облицовки интерьеров, строительной отрасли и сферы погребальных услуг.

**ПРАКТИЧНЫЙ И
СОВРЕМЕННЫЙ
ДИЗАЙН**



ДЛИТЕЛЬНАЯ ГАРАНТИЯ НАДЕЖНОСТИ И КАЧЕСТВА



Стандартные пневматические прессы

Заготовки различной толщины могут обрабатываться без необходимости регулировки, гарантируя равномерное давление, необходимое для обработки керамических материалов, особенно малой толщины.

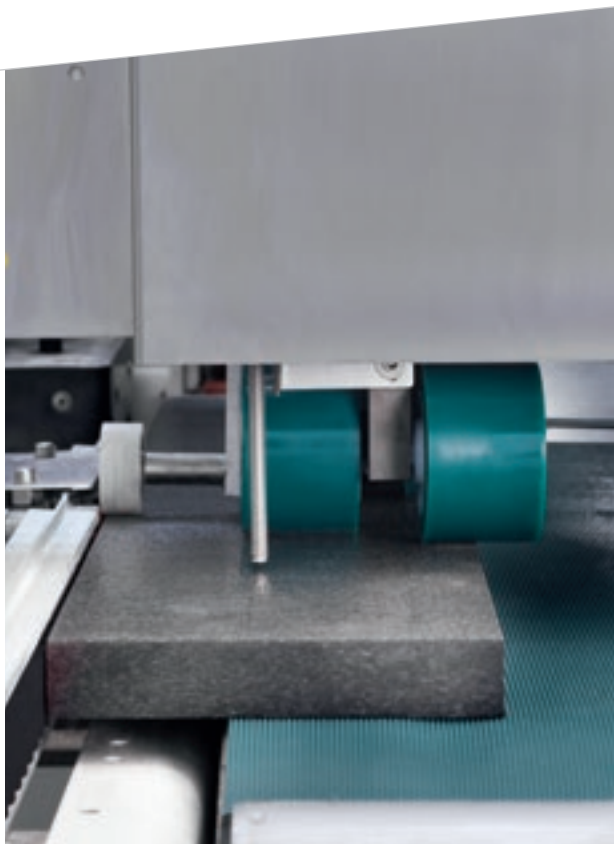


Автоматическое создание профиля

Позиционирование балки рабочих головок с тормозом на управляемой оси.



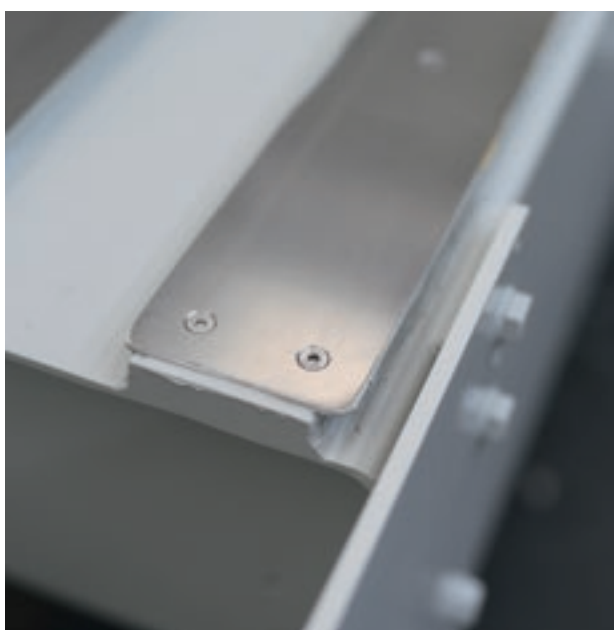
Низкое техническое обслуживание благодаря централизованной автоматической системе смазки в серийной комплектации



Минимальная рабочая ширина: 150 мм.



Спаренные прижимные колеса для минимальной длина головки 150 мм.



Станина из износостойких материалов

**ОПТИМАЛЬНАЯ
ЗАЩИТА
МЕХАНИЧЕСКИХ
ДЕТАЛЕЙ И
УСТРОЙСТВ ОТ
ВОДЫ**

ПРОСТОТА ПРОГРАММИРОВАНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

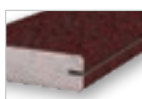
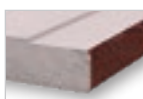
Рабочие блоки в серийной комплектации или в виде опции, в зависимости от конфигурации, разработаны для упрощения процессов наладки станка с учётом производственных требований

УСТРОЙСТВА НА ВХОДЕ



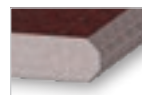
калибрующее устройство / режущий блок

- ▣ Калибровка по толщине
- ▣ Капельный лоток
- ▣ Глухой рез
- ▣ Резка под различными углами
- ▣ Возможность поворота от -45° до $+90^\circ$



устройство предварительной резки на входе

Два наклонных узла выполняют предварительное профилирование торидальных ребер или снятие фаски на прямых ребрах.



передние головки

Узел из 7 или 8 головок для создания и полировки профиля ребра.



УСТРОЙСТВА НА ВЫХОДЕ

поворотные качающиеся головки

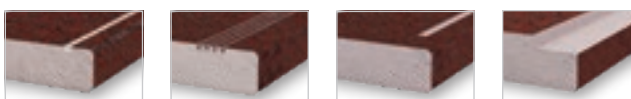
Узел из 3 качающихся устройств на выходе, которые могут работать под углом 0° или -45°, удваивая производство закруглённых.

- ✔ Закруглённое ребро



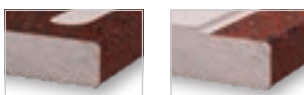
устройство режущего блока

- ✔ Вертикальный рез
- ✔ Множественныерезы
- ✔ Глухой рез
- ✔ Рез ребра + вертикальный



полировщик/система бучардирования

- ✔ Полировка отворота
- ✔ Бучардирование



МАКСИМАЛЬНАЯ ЭРГОНОМИКА ТРУДА

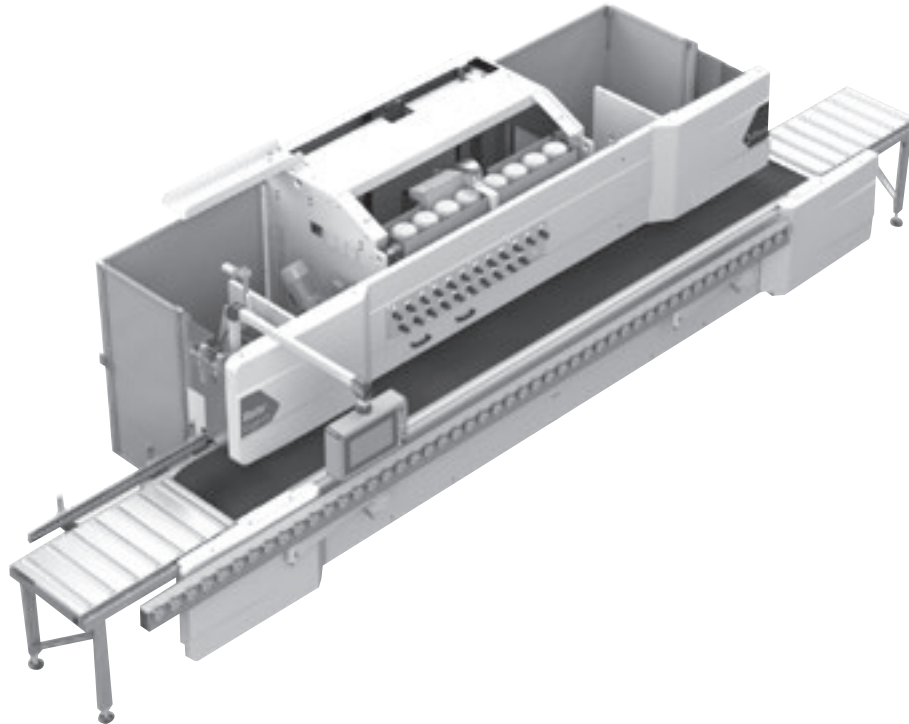
Панель управления с шарнирным рычагом для возможности работы под разными углами и обеспечения для оператора максимальной видимости и эргономики труда



УПРОЩЕННАЯ ГРАФИКА ДЛЯ БОЛЕЕ ПРОСТОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- ✔ Сенсорная панель, которая обеспечивает простое и интуитивно понятное программирование благодаря возможности использования ранее сохраненных параметров
- ✔ Возможность создания подробных списков для параметризованных процессов обработки, которые могут быть вызваны в зависимости от толщины/материала
- ✔ Возможность выполнения на станке операций обработки в «традиционном» ручном режиме.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



MASTER EDGE UP S HR072 F

Общие габариты (в том числе 1м+1м рольгангов)	mm	7800 x 2100
Мин. рабочая длина	mm	150
Мин. рабочая ширина	mm	150
Мин./макс. рабочая толщина прямых и тороидальных кромок	mm	5 - 60
Мин./макс. толщина со специальными абразивными инструментами	mm	5 - 80
Скорость ленточного конвейера	mm/min	2500
Стандартная и максимальная установленная мощность	kW	25 - 45
Стандартное и максимальное потребление воды	l/min	150 - 175
Стандартное и максимальное потребление воздуха	NI/min	32 - 40
Общий вес	Kg ca.	5000

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Взвешенный уровень звукового давления A на рабочем месте $L_{pA} = 78$ дБ (A)
Взвешенный уровень звукового давления A в месте разгрузки $L_{pA} = 76$ дБ (A)

• Коэффициент погрешности $K=4$ дБ

• Измерение выполнено в соответствии с требованиями стандартов UNI EN ISO 11202:2010 -UNI EN ISO 3746:2011 -UNI EN 15572:2015 и последующими изменениями.

Указанные значения шума являются уровнями испускания и не всегда представляют собой безопасные рабочие пределы. Несмотря на то, что между уровнями воздействия имеется связь, она не может быть достоверно использована для того, чтобы определить необходимость в дополнительных мерах предосторожности. Факторы, определяющие уровень воздействия, которому подвергаются рабочие, включают длительность воздействия, характеристики рабочего помещения, другие источники шума и т.д., включая количество станков и другие смежные процессы. Уровни воздействия могут также варьироваться в зависимости от страны. В любом случае, данные сведения позволят пользователю станка лучше выполнить оценку опасности и риска.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

**Мастерство владения
материалом, с 1969 года.**

М процесс
изделий,
ыть
обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



